

Nabízíme Vám průmyslové ultrazvukové čištění a odmašťování - jedná se moderní, velice rychlý, efektivní, progresivní a šetrný způsob odstraňování organických i neorganických volně vázaných nečistot z povrchů. Při provozu ultrazvukového zdroje vzniká jev zvaný "**kavitace**", při kterém se v čistícím médiu vytváří miliony mikroskopických bublinek, které vzápětí implodují a uvolněná energie strhává nečistoty z povrchu čištěného předmětu z jeho vnějších i vnitřních částí. Čištěné předměty se ultrazvukem mechanicky nepoškozují. **Ultrazvuková čistička** spolehlivě vyčistí i členité povrchy. Proces čištění trvá od několika sekund do několika minut, vše v závislosti na míře, způsobu a druhu znečištění povrchu.

Čištění ultrazvukem se používá všude tam, kde je kladen velký důraz na finální čistotu.



Typické obory využití ultrazvukových čističek

- **Autodílny a automobilový průmysl** - trysky vstříků, turbodmychdla, karburátory, stříkací pistole, tlumiče, součástky motorů, plošných spojů, vzduchové a olejové filtry (pouze drátěné) a jiné znečištěné díly složitých tvarů.
- **Zbraně**
- **Elektrotechnický průmysl** - čištění součástek, plošných spojů, kontaktů atd.
- **Strojírenský průmysl** - čištění a odmašťování ložisek, ozubení, kloubů, filtrů, forem, jemná mechanika apod..
- **Galvanovny, keramický a sklářský průmysl** – čištění povrchů před metalizací, čištění odlitků
- **Dřevozpracující průmysl** – čištění řezných nástrojů
- **Zdravotnictví-medicína** -lékařské nástroje, čištění protéz, implantátů, lékařských nástrojů apod..
- **Lisovny plastů** – čištění forem
- **Laboratoře** – čištění laboratorního skla, nástroje a jiné
- **Servis počítačů** - čištění součástek a dílů měřicích přístrojů, filtrů do čističek vzduchu atd.
- **Restaurace** - čištění a odmašťování sifonů, čištění kouřových filtrů atd.
- **Výrobci fotoaparátů** – čištění optiky
- **Šperky a starožitnosti**
- **Saření slivovice a jiných destilátů**

Další možná aplikace ultrazvukové čističky

Nabízíme výrobu emulzních kapalin do obráběcích strojů ultrazvukovou metodou

- Výroba velmi jemné emulzní kapaliny voda/olej je ve srovnání s klasickou metodou (směšovací zařízení) má vyšší stabilitu při obrábění a delší trvanlivost.

Rozměry čištěných součástek

- Nabízíme čištění všech součástek o velikosti cca. **(D+Š+H) 600 mm x 300 mm x 280 mm**. Čištění se provádí v teplé lázni při teplotě **cca. 40-70°C** při frekvenci **25-40 KHz** za použití speciálních čistících kapalin. **(požíváme čistící kapaliny na ocel a veškeré vodě odolné materiály, na hliníkové díly pro odstranění karbonu a kyselých prostředků vhodné na ocel a hliník které odstraňují vápenaté a minerální usazeniny)**

Čištění a pracovní frekvence

- **U frekvence 25 kHz**, se vytváří bublinky s větším průměrem a silnější tlakové vlny se následně používají pro čištění větších, robustnějších silně znečištěných předmětů.
- **U vyšší frekvenci 40 kHz** se vytváří větší počet menších bublinek, kterých se využívá pro intenzivní, ale jemnější čištění.



Cena za ultrazvukové čištění se stanovuje individuálně podle velikosti čištěného předmětu a míry znečištění

Informace získáte na tel. číslech [ZDARMA 800 213 214](tel:800213214) nebo na mobilním čísle [605 83 33 88](tel:605833388)