

TECHNICKÝ LIST

Datum revize: 12.03.2013

Ředidlo do epoxidových nátěrových látek EPONAL S 6300

JK 246 431 02
STN 67 5835

Popis:

Směs esterů a aromatických uhlovodíků

Použití:

Na ředění epoxidových nátěrových látek dvojsložkových, pokud není v návodu použití nátěrové látky uvedené jiné ředidlo.

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

TOC:

0,719 kg/kg

TECHNICKÉ ÚDAJE O VÝROBKU

Vlastnosti v dodávaném stavu

vzhled	čirá bezbarvá až slabě nažloutlá kapalina bez cizích nečistot
hustota	0,860 - 0,890 g/cm ³
schopnost odpařování v barvě	nejvíc 3 mg J/ 100 ml roztoku
ředící schopnost 1:1	vyhovuje zkoušce

Pokyny k aplikaci:

Přidává se do dopředu rozmíchané a předepsaným tužidlem natužené nátěrové látky postupně za míchání, do té doby pokud se nedosáhne aplikační výtokový čas.

Balení

Podle aktuální nabídky.

Podmínky skladování

Neskladovat společně s potravinami a krmivými. Skladovat v původních dobře uzavřených obalech při teplotě +5 až 25°C v suchém a větraném skladu bez přímého slunečního záření, který odpovídá předpisům pro skladování hořlavých kapalin.

Stupeň hořlavosti

Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Způsob likvidace odpadu

Je uvedený v BL.

Bezpečnost a hygiena při práci

Je uvedena v BL.

Údaje o distributorovi

MADOIL s.r.o.

Sovadinova 3552/10a

690 02 Břeclav

tel.519 321 573

fax 519 322 036

info@madoil.cz

www.madoil.cz

Upozornění

Tyto informace a uvedené doporučení vycházejí ze zkušebních výsledků, pozorování, nebo zkušeností získaných při speciálně definovaných zkouškách. Příklady nátěrových postupů nejsou závazné, je potřeba je přizpůsobit Vaším skutečným podmínkám a potřebám, oblasti použití a podmínkám při zpracování – aplikaci. Uživatelé zodpovídají za správné použití tohoto výrobku a musí zvážit všechny faktory a podmínky, které mohou ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Vyhrazujeme si právo na změnu údajů v technicko-propagačních materiálech bez předcházejícího upozornění.